№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая мм^2/с (сСт) при 100˚С, не более при 40˚С, при -20˚С, не более	по ГОСТ 33	5 17-22 1300	3,754 18,71 1300
2	Температура вспышки в открытом тигле, ºС не ниже	по ГОСТ 4333	163	184
3	Температура застывания, ºС, не выше	по ГОСТ 20287 и п.5.2 ТУ 38.101908-91	-45	-45
4	Зольность, %, не менее	по ГОСТ 1461	0,60	0,61
5	Массовая доля: - цинка, не менее - кальция, не менее	по ГОСТ 13538	0,08 0,16	0,082 0,18
6	Содержание воды, %	по ГОСТ 2477	Отсутствует	отсутствует
7	Содержание механических примесей, %	по ГОСТ 6370	0,01	0,01
8	Массовая доля ВКЩ	по ГОСТ 6307	Допускается щелочная реакция	допускается щелочная реакция
9	Стабильность, осадок после разбавления растворителем, % (мас. доля), не более	по ГОСТ 11063	0,03	0,03
10	Испытание на коррозию	по ГОСТ 2917 и п.5.5 ТУ 0253-011-45305665-2012 с изм.1	Выдерживает	выдерживает
11	Склонность к пенообразованию: стабильность пены см3, не более: при 24˚С при 94˚С при 24 ˚С после испытания при 94 ˚С	п.4.5 ТУ 38.1011282-89	150 150 150	150 150 150
12	Воздействие на резину марки УИМ-1 изменение массы, %, не более	по ГОСТ 9.030 метод А	5,0	5,0

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"