

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1.	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	По ГОСТ 33	20
2.	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	135
3.	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	160
4.	Температура застывания, °С, не выше	По ГОСТ 20287	- 50
5.	Испытание на коррозию	По ГОСТ 2917 и п. 4.2 ГОСТ 10363-78 с изм. 1-3	Выдерживает
6.	Содержание мех. примесей, %	По ГОСТ 6370	Отс.
7.	Содержание воды, %	По ГОСТ 2477	Отс.
8.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	По ГОСТ 5985	0,1
9.	Содержание ВКЩ, %	По ГОСТ 6307	Отс.
10	Цвет, ед. ЦНТ, не более	По ГОСТ 20284	4,0
.			
11	Плотность при 20 °С кг/м <sup>3</sup> , не более	По ГОСТ 3900	850-880
.			

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"