

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	по ГОСТ 3900	930	902
2	Вязкость кинематическая мм ² /с (сСт) при 100 °С	по ГОСТ 33	15,0±1	15,72
3	Вязкость динамическая, Па•с (П), не более, при температуре минус 15 °С	по ГОСТ 1929 и п.5.10 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	180 (1800)	180(1800)
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже	по ГОСТ 4333	185	212
5	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-20	-20
6	Содержание воды, %	по ГОСТ 2477 и п.5.6 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	Следы	следы
7	Содержание механических примесей, %	по ГОСТ 6370 и п.5.6 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	0,03	0,03
8	Испытание на коррозию в течение 3 ч при 100°С на пластинках из стали и меди	по ГОСТ 2917 и п.5.2 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	Выдерживает	выдерживает
9	Трибологические характеристики на ЧШМ: Индекс задира (Из), Н (кгс), не менее Нагрузка сваривания (Pс), Н (кгс), не менее	по ГОСТ 9490	568,4 (58)	568,4(58)
			3687 (376)	3687(376)
10	Совместимость с резиной марки УИМ-1 (изменение объема), %	по ГОСТ 9.030 метод А и п.5.9 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	490 (50)	490(50)
			3283 (335)	3283(335)
11	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	по ГОСТ 6307	Отсутствует	отсутствует

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"