

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	по ГОСТ 3900	910	900
2	Вязкость кинематическая мм <sup>2</sup> /с (сСт) при 100 °С, не менее	по ГОСТ 33	15,0±1	15,15
3	Вязкость динамическая, Па•с (П), не более, при температуре минус 20 °С	по ГОСТ 1929 и п.5.10 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	75 (750)	75(750)
4	Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С не ниже	по ГОСТ 4333	191	246
5	Индекс вязкости, не менее	по ГОСТ 25371	90	108
6	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-25	-25
7	Содержание механических примесей, %	по ГОСТ 6370	0,01	0,01
8	Содержание воды, %	по ГОСТ 2477	Следы	следы
9	Испытание на коррозию в течение 3 ч при 120°С на пластинках из меди, баллы, не более	по ГОСТ 2917 и п.5.2 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	2с	2с
10	Термоокислительная стабильность, на приборе типа ДК-НАМИ при 140 °С в течение 20 ч, %, не более увеличение вязкости при 100 °С осадок в петролейном эфире	по ГОСТ 11063 и п.5.4.2 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	7,0 0,05	7,0 0,05
11	Склонность к пенообразованию: стабильность пены см <sup>3</sup> , не более: при 24°С при 94°С при 24 °С после испытания при 94 °С	по п.4.5 ТУ 38.1011282-89	300 50 300	300 50 300
12	Трибологические характеристики на ЧШМ: Индекс задира (Из), Н (кгс), не менее Нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее  Показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при (20±5)°С в течение 1 ч, мм, не более	по ГОСТ 9490	539 (55) 3479 (355)  0,50	539(55) 3479(355)  0,50
13	Совместимость с резиной марки УИМ (изменение объема),%	по ГОСТ 9.030 метод А с дополнением по п.5.9 ГОСТ 23652-79	1-8	6,9

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"