

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	По ГОСТ 3900	915	877
2	Вязкость кинематическая мм ² /с (сСт) при 100 °С, не менее	По ГОСТ 33	10	10,21
3	Вязкость динамическая, Па•с (П), не более, при температуре минус 35 °С	По ГОСТ 1929 и п.5.10 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	300 (3000)	300(3000)
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже	По ГОСТ 4333	128	204
5	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	90	131
6	Температура застывания, °С, не выше	По ГОСТ 20287	-40	-40
7	Содержание механических примесей, %	По ГОСТ 6370	0,02	0,02
8	Содержание воды, %	По ГОСТ 2477	Следы	следы
9	Испытание на коррозию в течение 3 ч при 100°С на пластинках из стали и меди	По ГОСТ 2917 и п.5.2 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	Выдерживает	выдерживает
10	Термоокислительная стабильность, на приборе типа ДК-НАМИ при 140 °С в течение 20 ч, %, не более увеличение вязкости при 100 °С осадок в петролейном эфире	По ГОСТ 11063 и п.5.4.2 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	27 0,7	26,8 0,7
11	Склонность к пенообразованию: стабильность пены смЗ, не более: при 24°С при 94°С при 24 °С после испытания при 94 °С	По п.4.5 ТУ 38.1011282-89	80 90 80	80 90 80
12	Трибологические характеристики на ЧШМ: Индекс задира (Из), Н (кгс), не менее Нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее	По ГОСТ 9490	470,4 (48) 3479 (355)	470,4(48) 3479(355)
13	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	По ГОСТ 6307	Отсутствует	отсутствует

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"