

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более	по ГОСТ 3900	0,900	0,897
2	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с при 100 °С не менее	По ГОСТ 33	20	22,09
3*	Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	225	285
4	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-18	-18
5	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	80	92
6*	Зольность масла, % без присадки не более с присадкой не менее	по ГОСТ 1461	0,008 0,24	0,008 0,24
7*	Массовая доля механических примесей, %, с присадкой, не более	по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ТУ 38.101265-88	0,01	0,01
8	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы	следы
9	Массовая доля бария, %, не более	по ГОСТ 4333	0,14	0,14
10	Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	по ГОСТ 11362 п.10.6	0,9	1,35
11*	Коксуемость без присадки, %, не более	По ГОСТ 19932	0,3	0,3
12*	Кислотное число без присадки, мг КОН на 1 г масла, не более	по ГОСТ 5985	0,05	0,019
13	Коррозионность на пластинках из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	по ГОСТ 20502 метод А вариант 1	10,0	10

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"