

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	По ГОСТ 33	11,0±0,5
2	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	85
3*	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ГОСТ 8581-78 с изм.1-11	0,015
4	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы
5	Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже	По ГОСТ 4333	210
6	Температура застывания, °С, не выше	По ГОСТ 20287	-15
7*	Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ² , не более	по ГОСТ 20502, метод А, вариант 2	20
8*	Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более	по ГОСТ 5726	1,0
9	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	По ГОСТ 11362	6,00
10*	Зольность сульфатная, %, не более	По ГОСТ 12417	1,65
11*	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 40 часов	по ГОСТ 11063	выдерживает
12	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, ед. ЦНТ, не более	По ГОСТ 20284	5,0
13*	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - барий - фосфора	По ГОСТ 13538 По ГОСТ 9827	0,150 0,06 0,450 0,06
14	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	По ГОСТ 3900	0,905
15*	Степень чистоты, мг/100 г масла, не более	По ГОСТ 12275 и п.5.3 По п.5.4 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	500

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"