

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с при 100 °С при -12°С не более	По ГОСТ 33	8-8,5 4000
2	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	102
3	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	по ГОСТ 11362 и п. 4.7 ГОСТ 10541-78 с изм. 1-11	8,5
4*	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ГОСТ 8581-78 с изм.1-11	0,02
5	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы
6	Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	205
7*	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 12417	1,5
8*	Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более	по ГОСТ 5726	0,5
9	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-30
10	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением в соотношении 15:85, ед. ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	3,5
11	Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более	по ГОСТ 3900	0,897
12*	Коррозионность на пластинках из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	по ГОСТ 20502, метод А, вариант 2	отс.
13	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827 по п. 4.8 ГОСТ 10541-78 с изм. 1-11	0,30 0,09

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"