

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100 °С при 0 °С не более	По ГОСТ 33	8+0,5 1200
2	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	85
3	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	по ГОСТ 11362 и п. 4.7 ГОСТ 10541-78 с изм. 1-11	6,0
4*	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ГОСТ 8581-78 с изм.1-11	0,015
5	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы
6	Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	205
7*	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 12417	1,65
8*	Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более	по ГОСТ 5726	1,0
9	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-25
10	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением в соотношении 15:85, ед. ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	4,5
11	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	по ГОСТ 3900	0,905
12*	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - бария - фосфора	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827 по п. 4.8 ГОСТ 10541-78 с изм. 1-11	0,15 0,06 0,45 0,06
13*	Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ² , не более	по ГОСТ 20502, метод А, вариант 2	1,0
14*	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 35 часов	по ГОСТ 11063	выдерживает
15*	Степень чистоты, мг на 100 г масла, не более	по ГОСТ 12275 и п. 4.5 ГОСТ 8581-78 с изм.1-11	500,0

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"