

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1*	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100 °С при 0 °С не более	По ГОСТ 33	8,0±0,5 1200
2	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	85
3	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	по ГОСТ 11362 и п. 4.7 ГОСТ 10541-78 с изм. 1-11	3,5
4*	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 12417	1,3
5*	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ГОСТ 8581-78 с изм. 1-11	0,015
6	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы
7	Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	200
8	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-25
9	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением в соотношении 15:85, ед. ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	4,5
10	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	по ГОСТ 3900	0,905
11*	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - бария - цинка - фосфора	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827 по п. 4.8 ГОСТ 10541-78 с изм. 1-11	0,08 0,18 0,05 0,05

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"