

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1*	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100 °С при 0 °С не более	По ГОСТ 33	7,5-8,5	8,05
			1200	1200 *
2	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	93	105
3	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	по ГОСТ 11362 и п. 4.7 ГОСТ 10541-78 с изм. 1-11	4,2	5,4
4*	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 12417	0,95	0,95 *
5*	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ГОСТ 8581-78 с изм.1-11	0,015	0,015 *
6	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы	следы
7	Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	207	208
8	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-25	-25
9	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением в соотношении 15:85, ед. ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	3,5	2
10	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	по ГОСТ 3900	0,905	0,898
11*	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - фосфора	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827 по п. 4.8 ГОСТ 10541-78 с изм. 1-11	0,16	0,16 *
			0,09	0,09 *
			0,09	0,09 *
			0,09	0,09 *

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"