

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	по ГОСТ 33	15,5-17,0	16,8
2	Индекс вязкости, не менее	по ГОСТ 25371	92	99
3	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 12417	1,5	1,42
4	Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	по ГОСТ 11362 п.10.6	9,0	10,66
5	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 5.2 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	0,01	0,01
6	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы	следы
7	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С не ниже	по ГОСТ 4333	220	254
8	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 50 ч	по ГОСТ 11063	Выдерживает	выдерживает
9	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-10	-10
10	Степень чистоты, мг на 100 г масла, не более	по ГОСТ 12275 и п.5.3 по п.5.4 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	600	600
11	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	4,0	2,0
12	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	по ГОСТ 3900	910	907
13	Коррозионность на пластинах из свинца, г/м ² , не более	по ГОСТ 20502 метод А вариант 2	Отсутствие	отсутствует
14	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - фосфора	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827	0,280 0,045 0,040	0,280 0,045 0,040
15	Вымывание присадок водой, %, не более - снижение щелочного числа - снижение зольности	по п.5.4 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	10 10	10 10
16	Эмульгируемость с водой, см ³ , не более	по п.5.5 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	0,5	0,5
17	Трибологические характеристики при температуре (20±5) °С: индекс задира (Из), Н (кгс), не менее критическая нагрузка (Р _к), Н (кгс), не менее показатель износа (Д _и) при постоянной нагрузке 196 Н, не более	по ГОСТ 9490	 333 (34) 823 (84) 0,4	 333(34) 823(84) 0,4

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"