

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1.	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	по ГОСТ 33	13,5-15,0
2.	Индекс вязкости, не менее	по ГОСТ 25371	92
3.	Зольность сульфатная, %, масс., не более	по ГОСТ 12417	4,6
4.	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	по ГОСТ 11362	27
5.	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 5.2 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	0,05
6.	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы
7.	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	по ГОСТ 4333	210
8.	Эмульгируемость с водой, см ³ , не более	по п.5.5 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	1,0
9.	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	минус 10
10	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	по ГОСТ 3900	Не нормируется Определение обязательно.
11	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - фосфора	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827	1,0 0,045 0,04
12	Вымываемость присадок водой: - снижение щелочного числа, %, не более - снижение зольности, %, не более	по ГОСТ 12275 и п.5.4 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	15 18
13	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы
14	Коррозионность на пластинах из свинца, г/м ² , не более	по ГОСТ 20502, метод А, вариант 2	отсутствие
15	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение: 50ч	по ГОСТ 11063	выдерживает

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"