

| № | Наименование показателя | Метод испытания | Норма по документу |
|----|---|---|--------------------|
| 1. | Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах | по ГОСТ 33 | 13,5-15,0 |
| 2. | Индекс вязкости, не менее | по ГОСТ 25371 | 92 |
| 3. | Зольность сульфатная, %, масс., не более | по ГОСТ 12417 | 3,0 |
| 4. | Щелочное число, мг КОН/г, не менее | по ГОСТ 11362 | 18 |
| 5. | Массовая доля механических примесей, %, не более | по ГОСТ 6370 и п. 5.2 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7 | 0,03 |
| 6. | Массовая доля воды, %, не более | по ГОСТ 2477 | следы |
| 7. | Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С, не ниже | по ГОСТ 4333 | 220 |
| 8. | Степень чистоты, мг/100г, не более | по ГОСТ 12275 и п.5.3 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7 | 600 |
| 9. | Температура застывания, °С, не выше | по ГОСТ 20287 | минус 10 |
| 10 | Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более | по ГОСТ 3900 | 910 |
| 11 | Массовая доля активных элементов, %, не менее: | по ГОСТ 13538 | |
| . | - кальция | по ГОСТ 9827 | 0,65 |
| . | - цинка | | 0,045 |
| . | - фосфора | | 0,04 |
| 12 | Цвет с разбавлением 15:85, ед. ЦНТ, не более | по ГОСТ 20284 | 5,0 |
| 13 | Коррозионность на пластинах из свинца, г/м ² , не более | по ГОСТ 20502, метод А, вариант 2 | отсутствие |
| 14 | Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение: 50ч | по ГОСТ 11063 | выдерживает |

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"