

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	по ГОСТ 33	13,5-15,0	14,28
2	Индекс вязкости, не менее	по ГОСТ 25371	92	94
3	Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	по ГОСТ11362 п.10.6	13,5	15,93
4*	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 12417	2,0	2,0
5*	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 5.2	0,03	0,03
6	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы	следы
7	Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже	по ГОСТ 4333	230	250
8	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-18	-18
9*	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 50 часов	по ГОСТ 11063	выдерживает	выдерживает
10*	Коррозионность на пластинах из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	по ГОСТ 20502 метод А вариант 2	отсутствие	отсутствие
11*	Степень чистоты, мг/100 г масла, не более	По ГОСТ 12275 и п.5.3	600	600
12	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	По ГОСТ 20284	4,5	2,0
13*	Вымываемость присадок водой, %не более снижение щелочного числа снижение зольности	п.5.4 по ГОСТ 12337-84 с изм.1-7	15,0 18,0	15,0 18,0
14*	Эмульгируемость с водой, см <sup>3</sup> , не более	по п.5.5 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	1,0	1,0
15*	Трибологические характеристики при температуре (20±5) °С: Индекс задира критическая нагрузка(Рк),(кгс),не менее показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196Н,не более	ГОСТ 9490	34,0 823,0 0,5	34,0 823,0 0,5
16	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	по ГОСТ 3900	910	906
17*	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - фосфора	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827	0,650 0,045 0,040	0,650 0,045 0,040

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"