

| № | Наименование показателя | Метод испытания | Норма по документу |
|-----|---|---|-------------------------|
| 1 | Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах | По ГОСТ 33 | 13,5-14,5 |
| 2 | Индекс вязкости, не менее | По ГОСТ 25371 | 90 |
| 3* | Зольность сульфатная, %, не более | По ГОСТ 12417 | 1,3 |
| 4 | Щелочное число, мг КОН/г, не менее | По ГОСТ 11362 | 7 |
| 5* | Массовая доля механических примесей, %, не более | по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ГОСТ 8581-78 с изм. 1-11 | 0,01 |
| 6 | Массовая доля воды, %, не более | по ГОСТ 2477 | следы |
| 7 | Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже | По ГОСТ 4333 | 220 |
| 8 | Температура застывания, °С, не выше | По ГОСТ 20287 | -12 |
| 9* | Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 50 часов | по ГОСТ 11063 | выдерживает |
| 10* | Коррозионность на пластинах из свинца, г/м ² , не более | По ГОСТ 20502 метод А вариант 2 | отсутствие |
| 11* | Степень чистоты, мг/100 г масла, не более | По ГОСТ 12275 и п.5.3 По п.5.4 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7 | 600 |
| 12 | Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, ед. ЦНТ, не более | По ГОСТ 20284 | 4,0 |
| 13 | Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более | По ГОСТ 3900 | 0,905 |
| 14* | Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - фосфора | По ГОСТ 13538 По ГОСТ 9827 | 0,230 0,045 0,040 |

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"