

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	По ГОСТ 33	11,4	11,73
2	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	90	95
3*	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ГОСТ 8581-78 с изм.1-11	0,025	0,025 *
4	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы	следы
5	Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже	По ГОСТ 4333	220	252
6	Температура застывания, °С, не выше	По ГОСТ 20287	-18	-18
7*	Коррозионность на пластинках из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	по ГОСТ 20502, метод А, вариант 2	отсутствие	отсутств. *
8	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	По ГОСТ 3900	0,905	0,904
9	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	По ГОСТ 11362	8,20	8,3
10*	Зольность сульфатная, %, не более	По ГОСТ 12417	1,50	1,5 *
11*	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 60 часов	по ГОСТ 11063	выдерживает	выдерж. *
12	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, ед. ЦНТ, не более	По ГОСТ 20284	3,5	1,5
13	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка	По ГОСТ 13538 По ГОСТ 9827	0,030 0,09	0,03 0,09

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"