

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	по ГОСТ 3900	910	902
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	по ГОСТ 33	10,0-11,0	10,72
3	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	по ГОСТ 4333	210	238
4	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-10	-10
5	Индекс вязкости, не менее	по ГОСТ 25371	92	94
6*	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 12417	1,5	1,45
7	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - фосфора	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827	0,280 0,045 0,040	0,280 0,045 0,040
8	Содержание воды, %, не более	по ГОСТ 2477	Следы	Следы
9	Содержание механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 5.2 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	0,01	0,01
10	Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	по ГОСТ 11362 п.10.6	9,0	9,48
11*	Вымывание присадок водой, %, не более - снижение щелочного числа - снижение зольности	по п.5.4 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	10 10	10 10
12*	Эмульгируемость с водой, см ³ , не более	по п.5.5 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	0,3	0,3
13*	Степень чистоты, на 100 г масла, не более	по ГОСТ 12275 и п.5.3 по п.5.4 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	600	600
14*	Коррозионность на пластинах из свинца, г/м ² , не более	по ГОСТ 20502 метод А вариант 2	Отсутствие	Отсутствие
15	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	4,0	2,5

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"