

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	По ГОСТ 33	11,0 ±0,5	11,28
2	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	85	104
3*	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ГОСТ 8581-78 с изм.1-11	0,015	0,015
4	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы	следы
5	Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	210	238
6	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-15	-18
7*	Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ² , не более	по ГОСТ 20502, метод А, вариант 2	отс.	отсут.
8*	Моющее свойство по ПЗВ, баллы, не более	по ГОСТ 5726	0,5	0,5
9	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	по ГОСТ 11362	6,0	7,5
10*	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 12417	1,15	1,15
11*	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 50 часов	по ГОСТ 11063	выдерживает	выдерживает
12	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением в соотношении 15:85, ед. ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	4	1
13*	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - фосфора	По ГОСТ 13538 По ГОСТ 9827	0,19 0,05 0,050	0,19 0,05 0,05
14	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	по ГОСТ 3900	0,905	0,902
15	Степень чистоты, мг на 100 г масла, не более	по ГОСТ 12275 и п. 4.5 ГОСТ 8581-78 с изм.1-11	500,0	500

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"