

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	По ГОСТ 3900	905	887
2	Вязкость кинематическая при 100°С, сСт	По ГОСТ 33	18-22	19,15
3	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	260	270
4	Температура застывания, °С, не выше	По ГОСТ 20287, метод Б	-15	-15
5	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	92	95
6	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	По ГОСТ 5985	0,02	0,01
7	Зольность, %, не более	По ГОСТ 1461	0,005	0,0048
8	Содержание воды, %	по ГОСТ 2477	Отсутствует	отс
9	Содержание механических примесей, %	по ГОСТ 6370 и п.5.5 ТУ 0253-012-45305665-2012	Отсутствует	отс
10	Содержание серы, не более, %	По ГОСТ 1437	1,0	1,0
11	Коксуемость %, не более	По ГОСТ 19932	0,5	0,5
12	Общая стабильность против окисления: осадок после окисления, %, не более кислотное число, мг КОН на 1 г окисленного масла, не более	по ГОСТ 981 и п.5.3 ТУ 0253-012-45305665-2012	Отсутствие 0,5	Отсутствие 0,5
13	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	По ГОСТ 1057	Отсутствие	Отсутствие
14	Содержание селективных растворителей	по ГОСТ 6370 и п.5.5 ТУ 0253-012-45305665-2012	Отсутствие	Отсутствие
15	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	По ГОСТ 20284	7,0	4,5
16	Коррозионность на пластинках из свинца марок С1 или С2 по ГОСТ 3778-77, г/м <sup>2</sup> , не более	По ГОСТ 20502	10	10

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"