

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1	Внешний вид	по п.4.2 ТУ	Однородная прозрачная жидкость
2	Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более	по ГОСТ 3900	0,900
3	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	по ГОСТ 33	186-205
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	по ГОСТ 4333	230
5	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	- 15
6	Индекс вязкости	по ГОСТ 25371	90
7	Кислотное число, мг КОН/г, не более	по ГОСТ 5985	1,0
8	Зольность, %, не более	по ГОСТ 1461	0,2
9	Массовая доля, %, <ul style="list-style-type: none"> <li>- цинка не менее</li> <li>- серы не более</li> </ul>	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 1431	0,04 1,0
10	Содержание воды	по ГОСТ 2477	Следы
11	Содержание мех. примесей	по ГОСТ 6370	Отс.
12	Число омыления, мг КОН/г	по ГОСТ 17362	0,8-2,5
13	Старение в горячем состоянии: увеличение кислотного числа после окисления, мг КОН/г, не более	по п.4.8 ТУ	0,35
14	Склонность к пенообразованию: стабильность пены см <sup>3</sup> , не более: <ul style="list-style-type: none"> <li>при 24 °С</li> <li>при 94 °С</li> </ul>	по п.4.6 ТУ	50/5 50/5
15	Термоокислительная стабильность: увеличение кислотного числа масла, мг КОН/г, не более	по п.4.9 ТУ	0,5
16	Антикоррозийные свойства: степень коррозии	по ГОСТ 19199 и п. 4.10 ТУ	Отс
17	Цвет, ед. ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	7,0

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"