

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	по ГОСТ 3900	890
2	Вязкость кинематическая мм ² /с (сСт) при 40 °С, в пределах при 100 °С, в пределах	по ГОСТ 33	41,5-50,5 6,5-7,5
3	Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже	по ГОСТ 4333	180
4	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287 и п.5.2 ТУ 38.101908- 91	-10
5	Индекс вязкости, не менее	по ГОСТ 25371	90
6	Кислотное число, мг КОН/г, не более	по ГОСТ 11362 или ГОСТ 5985	Не нормируется. Определение обязательно
7	Содержание воды, %	по ГОСТ 2477	Отсутствует
8	Содержание механических примесей, %	по ГОСТ 6370	0,007
9	Антикоррозионные свойства: степень коррозии	по ГОСТ 19199	Отсутствует
10	Коксуемость, %, не более	по ГОСТ 19932	0,2
11	Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин, не более объем слоев (масло-вода-эмульсия), см, не более	по п.6.3 ТУ 38.101908-91	20 (40-37-3)
12	Стабильность против окисления: изменение вязкости, %, не более изменение кислотного числа, мг КОН на 1 г масла, не более	по ГОСТ 18136 и п. 5.4 ТУ 38.101908- 91	5 0,1

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"