

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1	Внешний вид	по п.7.2 СТО 45305665-002-2018	Однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений
2	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	по ГОСТ 3900	895,0
3	Индекс вязкости, не менее	по ГОСТ 25374	94
4	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	по ГОСТ 33	61,20-74,80
5	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	по ГОСТ 4333	220
6	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	минус 20
7	Кислотное число, мг КОН на 1г масла, не более	по ГОСТ 11362	1,0
8	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	по ГОСТ 12417	0,2
9	Массовая доля цинка, %, не менее	по ГОСТ 13538	0,04
10	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы
11	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 п.7.3 СТО 45305665-002-2018	отсутствие
12	Класс чистоты, не выше	по ГОСТ 17216	10 (основной) 8 (по требованию)
13	Испытание на коррозию медных пластинок, баллы	по ГОСТ 32329	1в
14	Склонность к пенообразованию/: стабильность пены, см ³ , не более: при 24 °С при 94 °С при 24 °С(после испытания при 94 °С)	по ГОСТ ISO 6247	50/5 50/5 50/5
15	Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	3,0

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"