

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, г/м ³ , не более	по ГОСТ 3900	0,950	0,927
2	Вязкость кинематическая мм ² /с (сСт) при 100 °С, не менее	по ГОСТ 33	15,0±1	15,34
3	Вязкость динамическая, Па•с (П), не более, при температуре минус 15 °С	по ГОСТ 1929 и п.5.10 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	200(2000)	200(2000)
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже	по ГОСТ 4333	185	244
5	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-18	-18
6	Содержание механических примесей, %	по ГОСТ 6370	0,03	0,03
7	Содержание воды, %	по ГОСТ 2477	Следы	следы
8	Испытание на коррозию в течение 3 ч при 100°С на пластинках из меди, баллы, не более	по ГОСТ 2917 и п.5.2 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	Выдерживает	выдерживает
9	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 1461 и п.5.3 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	0,3	0,27
10	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - фосфора - серы	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827	0,06 не более 3,0	0,08 2,9
11	Термоокислительная стабильность, на приборе типа ДК-НАМИ при 140 °С в течение 20 ч, %, не более увеличение вязкости при 100 °С осадок в петролейном эфире	по ГОСТ 11063 и п.5.4.2 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	25 0,7	25 0,7
12	Трибологические характеристики на ЧШМ: Показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при (20±5)°С в течение 1 ч, мм, не более Показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при (20±5)°С в течение 1 ч, мм, не более	по ГОСТ 9490	0,55	0,55
13	Совместимость с резиной марки УИМ-1 (изменение объёма), %	по ГОСТ 9.030 метод А и п.5.9 ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9	4-10	8,5
14	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	по ГОСТ 6307	Отсутствие	отсутствие

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"