

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1	Внешний вид	По п.4.1 ГОСТ 28084-89	Прозрачная однородная окрашенная жидкость без механических примесей
2	Плотность при температуре 20 °С, г/см ³	По п.4.2 ГОСТ 28084-89	1, 065-1,085
3	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	По п.4.3 ГОСТ 28084-89	минус 40
4	Фракционные данные: температура начала перегонки, °С, не ниже массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, % не более	По п.4.4 ГОСТ 28084-89 По п.4.4 ГОСТ 28084-89	100
			50
5	Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² сут., не более - медь - латунь - припой - алюминий - сталь - чугун серый	По п.4.5 ГОСТ 28084-89	0,1
			0,1
			0,2
			0,1
			0,1
			0,1
6	Вспениваемость: - объем пены, см ³ , не более - устойчивость пены, с, не более	По п.4.6 ГОСТ 28084-89	30
			3
7	Набухание резины, %, не более	По ГОСТ 9.030, разд. 1 и п. 4.7 ГОСТ 28084-89	5
8	Водородный показатель (рН)	По ГОСТ 22567.5 и п. 4.8 ГОСТ 28084-89	7,5-11,0
9	Щёлочность, см ³ , не менее	По п.4.9 ГОСТ 28084-89	10

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"