№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм2/с, в пределах	По ГОСТ 33	14,0-15,0
2	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	90
3*	Зольность сульфатная, %, не более	По ГОСТ 12417	1,15
4	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	По ГОСТ 11362	6
5*	Массовая доля механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 4.2 ГОСТ 8581-78 с изм.1-11	0,015
6	Коррозионность на пластинах из свинца, г/м2, не более	По ГОСТ 20502 метод А вариант 2	отсутствие
7	Моющее свойство по ПЗВ, баллы, не более	по ГОСТ 5726	0,5
8	Массовая доля воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы
9	Температура вспышки в открытом тигле, ºС не ниже	По ГОСТ 4333	215
10	Температура застывания, ºС, не выше	По ГОСТ 20287	-25
11*	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 50 часов	по ГОСТ 11063	выдерживает
12	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, ед. ЦНТ, не более	По ГОСТ 20284	4,0
13	Плотность при 20 ºС, кг/м3, не более	По ГОСТ 3900	0,910
14*	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка - фосфора	По ГОСТ 13538 По ГОСТ 9827	 0,190 0,05 0,050

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"