

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу
1	Внешний вид	по п.4.2 ТУ	Однородная прозрачная жидкость
2	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	по ГОСТ 3900	0,900
3	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	по ГОСТ 33	148-165
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	по ГОСТ 4333	225
5	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	- 15
6	Индекс вязкости	по ГОСТ 25371	90
7	Кислотное число, мг КОН/г, не более	по ГОСТ 5985	1,0
8	Зольность, %, не более	по ГОСТ 1461	0,2
9	Массовая доля, %, <ul style="list-style-type: none"> - цинка не менее -серы не более 	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 1431	0,04 1,0
10	Содержание воды	по ГОСТ 2477	Следы
11	Содержание мех. примесей	по ГОСТ 6370	Отс.
12	Число омыления, мг КОН/г	по ГОСТ 17362	0,8-2,5
13	Старение в горячем состоянии: увеличение кислотного числа после окисления, мг КОН/г, не более	по п.4.8 ТУ	0,35
14	Склонность к пенообразованию: стабильность пены см ³ , не более: <ul style="list-style-type: none"> при 24 °С при 94 °С 	по п.4.6 ТУ	50/5 50/5
15	Термоокислительная стабильность: увеличение кислотного числа масла, мг КОН/г, не более	по п.4.9 ТУ	0,5
16	Антикоррозийные свойства: степень коррозии	по ГОСТ 19199 и п. 4.10 ТУ	Отс
17	Цвет, ед. ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	6,5

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"