

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с, при 40 °С	по ГОСТ 33	28,8 - 35,2	35,00
2	Индекс вязкости, не менее	по ГОСТ 25371	90	90
3	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	по ГОСТ 11362	0,05	0,04
4	Стабильность против окисления:  Осадок после окисления, %, не более  Кислотное число после окисления, мг на КОН на 1 г масла, не более	по ГОСТ 981 и настоящего стандарта	0,005  0,1	0,005  0,1
5	Зольность базового масла, %, не более	по ГОСТ 1461	0,005	0,005
6	Натровая проба подкисленной щелочной вытяжки базового масла, оптическая плотность в кювете 20 мм, не более	по ГОСТ 19296	0,4	0,4
7	Число деэмульсации, мин, не более	по ГОСТ 12068	3	3
8	Коррозия на стальных стержнях	по ГОСТ 19199	Отсутствие	отсутствие
9	Стабильность против окисления в универсальном приборе: - массовая доля осадка после окисления, %, не более - кислотное число после окисления, мг КОН на 1 г масла, не более	по ГОСТ 18136 и п.4.2 настоящего стандарта	0,03  0,30	0,03  0,3
10	Цвет на колориметре, единицы ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	3,0	1,5
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	по ГОСТ 4333	186	232
12	Температура застывания, °С, не менее	по ГОСТ 20287, метод Б	минус 15	-15 н/з
13	Содержание фенола в базовом масле	по ГОСТ 1057	Отсутствие	отсутствие
14	Содержание механических примесей	по ГОСТ 6370	Отсутствие	отсутствие
15	Содержание воды	по ГОСТ 2477	Отсутствие	отсутствие
16	Массовая доля серы в базовом масле, %, не более	по ГОСТ 1437	0,30	0,3
17	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	по ГОСТ 6307	Отсутствие	отсутствие
18	Коррозионное воздействие на металлы, группа	по ГОСТ 2917 и п. 4.4 настоящего стандарта	1	1
19	Температура текучести, °С, не выше	по ГОСТ 20287	минус 6	минус 6

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"